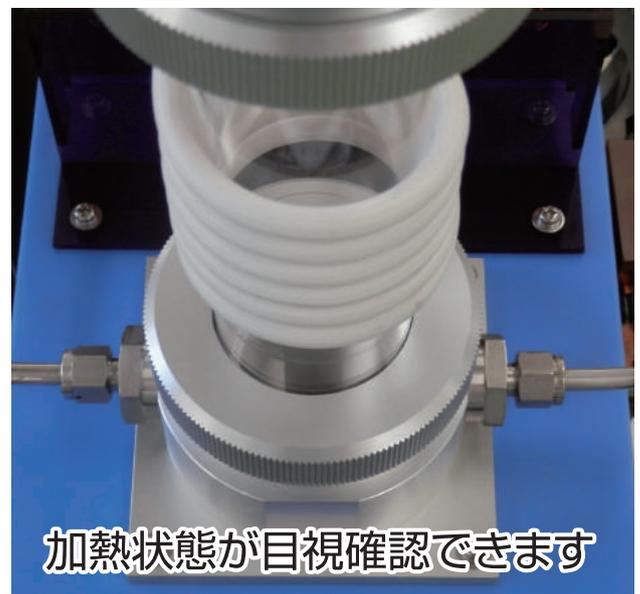


The most suitable induction heating unit for LAB use.
To provide vacuum & inert gas replacement environment for IH.
研究・実験用途に特化した高周波誘導加熱装置の決定版!!



特長

- コンパクト設計でスペースを取りません
(460W×390D×700H)
- 誘導加熱方式で急速加熱が可能です
(純鉄50g溶融が2分以内)
- 導電性ルツボを使用すれば無機材料でも
間接加熱が可能です
- 真空・ガス置換に必要なバルブが配管済みです
- タッチパネル採用で設定・確認が容易です
- 急速加熱のため、消費電力の大幅カットを実現



加熱状態が目視確認できます

様々な加熱試験に対応可能

加熱・溶融

Heating and melting



- ・新素材の開発(合金作製、超高温処理)
- ・金属精製(ゾーンメルティング)
- ・バルク熱処理
(焼ならし、焼鈍し、焼入れ、焼き戻し、溶体化)
- ・サーフェース熱処理
(浸炭、窒化、酸化、軟化、滑化、改質)

熱サイクル試験

Thermal cycle test

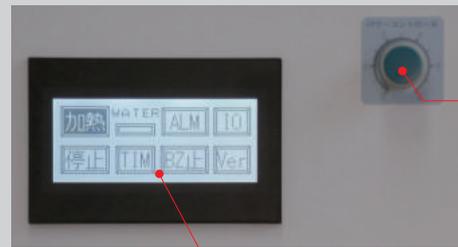


- ・タービン、プラグ熱疲労試験
- ・クリープ熱疲労試験
- ・酸化試験

Other various...

使い勝手の良い操作コントロール

操作コントロール部



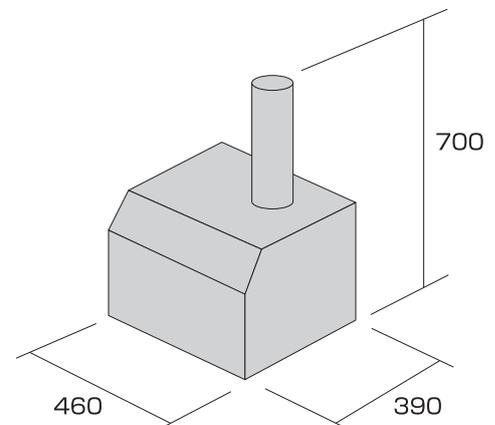
出力ボリューム

タッチパネル

- 加熱
- 停止
- アラーム
- メンテナンス

仕様

型式	MU-mini
高周波出力	2.8kW max
発振周波数	410kHz±10kHz
コイル冷却	水冷式
出力制御方式	手動ボリュームによるマニュアル制御
出力制御範囲	20~100%
真空・置換部	透明石英管(内径約φ44×200[H]mm)
真空性能	到達真空度10Pa以下(真空ポンプ性能に依存)
導入ガス	窒素、アルゴンなどの不活性ガスのみ
外形寸法・重量	460[W]×390[D]×700[H]mm (20kg)
電源条件	単相AC200V±10%, 50/60Hz±5% 20A以上
冷却水条件	供給圧0.2~0.4MPa 水温20~25℃ 供給量1ℓ/分以上
標準付属品	電源ケーブル5m*1 冷却水配管3m*2本
別売品	ルツボ(セラミック、カーボン等)、各種保温材 真空ポンプ(当社推奨真空ポンプRSP-031M) 冷却水循環装置(標準は水道蛇口直結) 放射温度計 ピラニ真空計



●本カタログに記載の製品仕様、デザイン等は2014年11月現在のものです。改良のため予告なく変更することがございますのでご了承ください。
●製品の色は印刷のため実物と多少異なる場合があります。●このカタログからの無断転載はかたくお断りいたします。
©2014 by SK MEDICAL ELECTRONICS CO., LTD.

SK MEDICAL SKメディカル電子株式会社

●お問い合わせ先

〒526-0817 滋賀県長浜市七条町305番地の1
TEL : 0749-63-7773(代) FAX : 0749-63-4805

<http://www.sk-medical.jp/>